



ERP-система управления производством

Заказы, сроки, загрузка оборудования и команды — под полным контролем. Без Excel-таблиц и звонков в цех.

Полный контроль • Умный расчёт • Сборки • Оборудование • Снабжение





ERP-система управления производством

Управляй производством из дома

Заказы, сроки, загрузка оборудования и команды — под полным контролем из любой точки мира. Никаких Excel-таблиц и звонков в цех, чтобы узнать «ну как там?»

Всё, что нужно производству, — в одной системе

PMPlan собирает в одном окне то, что обычно живёт в десятке таблиц, папок и чатов: заказы и сроки, расчёт стоимости, карточки деталей и маршруты, сборки изделий, оборудование, снабжение, склад и людей. Данные вводятся один раз и дальше работают на всех — от менеджера, который считает заказ, до рабочего у станка.

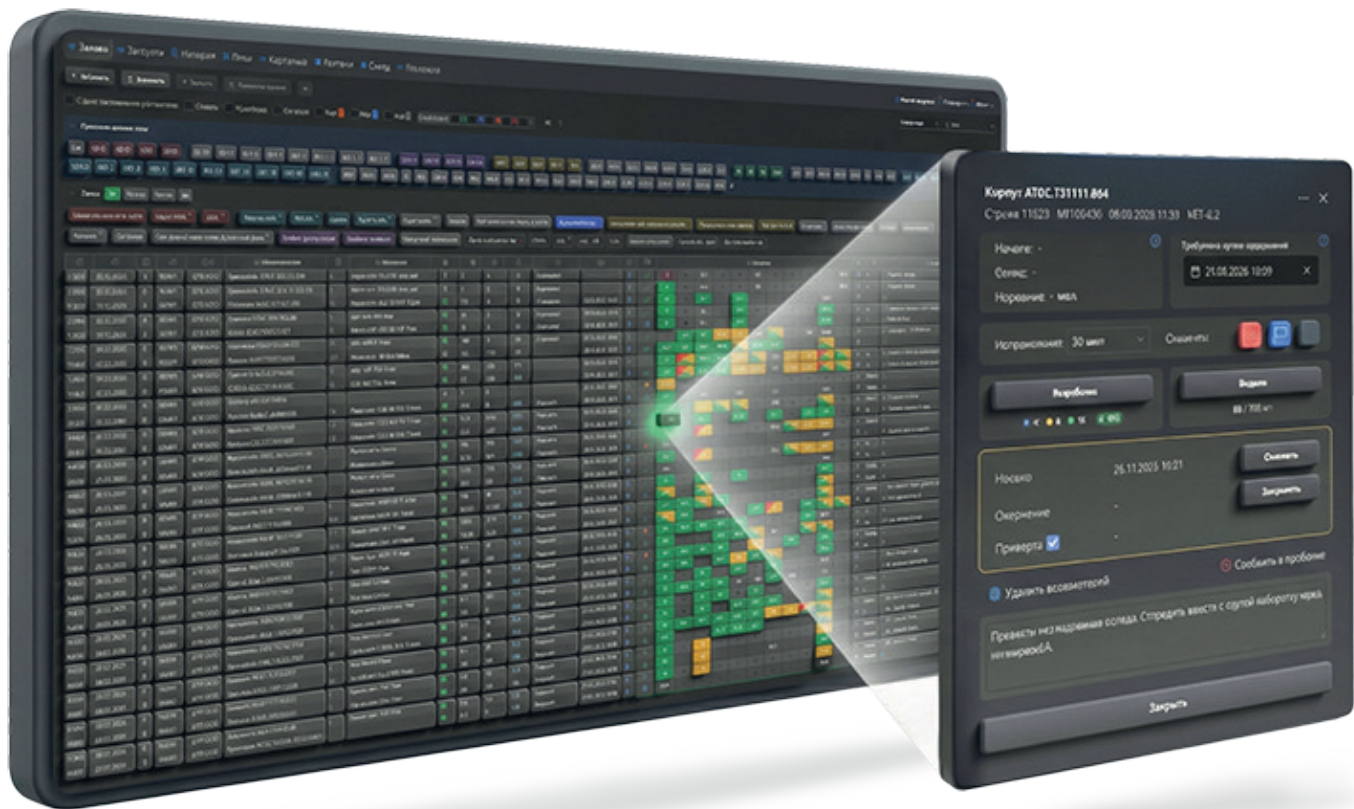
Системе не нужны серверы и установка: она открывается в браузере с любого устройства и работает на телефоне в цехе так же, как на компьютере в кабинете. Внедрение начинается в день подключения, а не через квартал.

На следующих страницах — тринадцать разделов PMPlan. Слева экран системы, справа — что он даёт вам в работе.

Содержание

Тринадцать разделов PMPlan

01	Всё производство — на одном экране	Полный контроль	4
02	Калькулятор, который считает за вас	Умный расчёт	6
03	Каждая деталь знает свой путь	Карточка детали	8
04	Собрал изделие — запустил всё разом	Сборки	10
05	Станки под присмотром 24/7	Оборудование	12
06	Закупки без потеряшек в чатах	Снабжение	14
07	Видно, кто загружен, а кто ждёт работу	Загрузка	16
08	Люди — такой же ресурс, как станки	Персонал	18
09	Склад, который помнит, где что лежит	Склад	20
10	Спросите систему словами	AI-ассистент	22
11	Наклейка вместо десяти кликов	QR-коды	24
12	Один справочник — одна правда о цене	Материалы	26
13	Каждый участок — под контролем	Участки	28



Всё производство — на одном экране

Десятки заказов и сотни этапов — в одном журнале. Каждый заказ разложен на шаги: от запуска в работу до отгрузки клиенту. Видно, что идёт по плану, что горит и кто за это отвечает. Без Excel и без звонков в цех.

Журнал заказов — рабочий стол руководителя. Сроки, статусы, ответственные, материалы и клиент собраны в одной таблице, которую можно отфильтровать и настроить под себя: свои колонки, свой порядок, своё представление для каждого отдела. Любой заказ раскрывается до карточек деталей и производственных этапов, а изменения появляются у всех участников сразу — без перезагрузки страницы и пересылки файлов.

Просроченные и рискованные позиции подсвечиваются автоматически, поэтому проблема видна до того, как о ней сообщит заказчик. Архив хранит закрытые заказы со всей историей: когда запустили, кто делал, сколько ушло времени и во что это обошлось. Доступ — из браузера, с любого устройства: из кабинета, из цеха, из дома и из командировки.



Калькулятор, который считает за вас

Забудьте про Excel с формулами, которые понимает один человек в компании. Система считает стоимость по материалам, операциям и трудоёмкости — менеджер называет клиенту цену за секунды, а не «к концу недели».

Расчёт собирается из тех же справочников, что работают в цехе: актуальные цены материалов, нормы времени, ставки операций, стоимость оснастки и инструмента. Изменилась цена металла — пересчёт проходит по всем открытым расчётам, а не остаётся в чьей-то личной таблице. Любую позицию можно раскрыть до себестоимости и увидеть, из чего сложилась сумма: материал, работа, покрытие, сборка, наценка.

Согласованный расчёт превращается в заказ одним действием — данные не переносятся руками, а значит, не теряются по дороге. Все версии сохраняются: видно, кто и когда менял цифры. За год накапливается база расчётов, по которой новый менеджер считает не хуже опытного, просто взяв похожий заказ за образец.



Каждая деталь знает свой путь

Одна карточка — и вся жизнь производственной единицы как на ладони: маршрут по участкам, технические параметры, чертежи и документы. Каждый в цехе видит, что делать дальше, без поисков и звонков мастеру.

Маршрут задаётся один раз и дальше ведёт деталь сам: она переходит с участка на участок, фиксируя исполнителя и фактическое время на каждом этапе. В карточке лежат чертежи и файлы — рабочий открывает нужную версию прямо у станка, с планшета или телефона, и это всегда действующая редакция, а не распечатка полугодовой давности. Ничего не нужно искать в общей папке и уточнять у соседа.

Технолог видит, где деталь находится сейчас и сколько осталось до конца маршрута. Руководитель — почему заказ задерживается, вплоть до конкретной операции. Повторный заказ не нужно заводить заново: карточка копируется вместе с маршрутом, нормами и документами. А накопленный факт постепенно уточняет нормы — планирование становится честнее с каждым месяцем. Все документы, чертежи и фотографии брака остаются привязанными к карточке, поэтому разбор спорного случая занимает минуту, а не переписку на три дня.



Собрал изделие — запустил всё разом

Изделие собирается из деталей и узлов как конструктор. Одна кнопка — и весь состав уходит в производство: каждая деталь идёт по своему маршруту, а вы следите за готовностью изделия целиком.

Сборка описывает структуру изделия с любой вложенностью: узлы, подузлы, покупные комплектующие, крепёж. Запуск в работу сразу формирует задания на все участки и потребность в материалах — ничего не нужно разносить руками, и никто не забудет заказать мелочь, без которой изделие не соберётся.

Готовность показывается не «на глаз», а по фактически закрытым этапам состава: видно, какая именно деталь тормозит отгрузку и на каком участке она стоит. Типовые изделия сохраняются как шаблоны, поэтому повторный запуск занимает минуту, а не день работы технолога. Комплектация отмечается по факту на складе — к сборке изделие приходит полным. А отгрузка закрывается только тогда, когда закрыт весь состав изделия.



Станки под присмотром 24/7

Полное досье на каждый станок: характеристики, ответственный, история ремонтов и график обслуживания. Система сама напомнит, когда пора менять масло, а когда вызывать сервис — до того, как станок встанет.

Каждая единица оборудования — это карточка с паспортными данными, документами, наработкой и привязкой к участку. Плановое ТО ставится по календарю или по наработке, а напоминание приходит ответственному заранее, а не в день остановки. Внеплановый ремонт фиксируется вместе с причиной, сроком и затратами. Расходники и запчасти списываются на конкретный станок, поэтому стоимость владения видна не в конце года, а в любой момент.

За год накапливается честная статистика: какой станок съедает бюджет, какой чаще всего срывает сроки, а какой давно пора менять. Эти цифры превращают разговор о покупке нового оборудования из спора в расчёт. Оборудование связано с этапами производства, поэтому при остановке сразу видно, какие заказы под ударом и куда перебросить работу. А историю обслуживания можно показать сервисной службе одним экраном, не поднимая акты в почте.



Закупки без потеряшек в чатах

Заявка на материал оформляется из карточки заказа, а не в мессенджере. Снабженец видит живую картину: кто что просит, что уже заказано и когда придет. Ни одна позиция не теряется в переписке.

Потребность рождается там, где возникает: мастер или технолог создаёт заявку прямо из заказа, и она сразу связана с деталью, для которой нужен материал. Снабженец работает в одном журнале: согласование, счёт, оплата, поставка — каждая позиция со своим статусом и ожидаемой датой прихода. Ничего не нужно дублировать в таблицу, и никто больше не спрашивает в чате: «а это заказали?»

Похожие заявки объединяются в групповую и уходят поставщику одним счётом — это лучшая цена, меньше доставок и меньше бумаги. Пришедший материал оприходуется на склад, а инициатор получает уведомление и не ходит спрашивать. Руководитель видит, сколько денег ждёт оплаты и какие заказы стоят из-за поставки. Счета, накладные и переписка по позиции хранятся рядом с ней: поставщику всегда есть что предъявить, бухгалтерии — чем подтвердить.



Видно, кто загружен, а кто ждёт работу

Журнал загрузки показывает каждый участок и каждый день: где очередь на неделю вперёд, а где простой. Кликните по полосе загрузки — и увидите, из каких заказов она собрана и что можно подвинуть.

Загрузка считается автоматически — из длительности этапов и рабочего графика отдела, а не из ощущений мастера. Полосы на шкале показывают занятость по дням: перегруз подсвечен, свободные окна видны сразу. Клик по полосе раскрывает её состав: заказы, детали, этапы и оставшееся время по каждому.

В настройках планирования задаются смены, выходные и число параллельных рабочих мест — система раскладывает работу в эти рамки сама и предупреждает, если срок заказа в них не помещается. Поэтому «успеем к пятнадцатому» перестаёт быть обещанием наугад. А когда приходит срочный заказ, видно и куда его поставить, и что при этом сдвинется. Картина обновляется у всех сразу, без ручного пересчёта и рассылки таблиц.

Люди — такой же ресурс, как станки

Журнал персонала хранит всё о сотруднике: должность, участок, права доступа, документы и фотографию. А связка с PMTime добавляет факт: кто пришёл, кто на смене и сколько времени реально отработал.

Карточка сотрудника — это одновременно справочник и права доступа: человек видит ровно тот раздел, который нужен ему для работы, а руководитель — всё. Сотрудник привязан к участку и к производственным этапам, поэтому выработка и загрузка считаются по конкретным людям, а не «по цеху в среднем».

PMPlan работает в паре с PMTime — нашей системой учёта рабочего времени и контроля доступа: проходы, смены, опоздания и переработки попадают в общий контур. Плановое время из маршрута и фактическое из PMTime лежат рядом, и норма перестаёт быть предметом спора. Два продукта настраиваются один раз: одна база сотрудников, один вход, одна отчётность. Отдельная таблица для отдела кадров больше не нужна ни там, ни там.

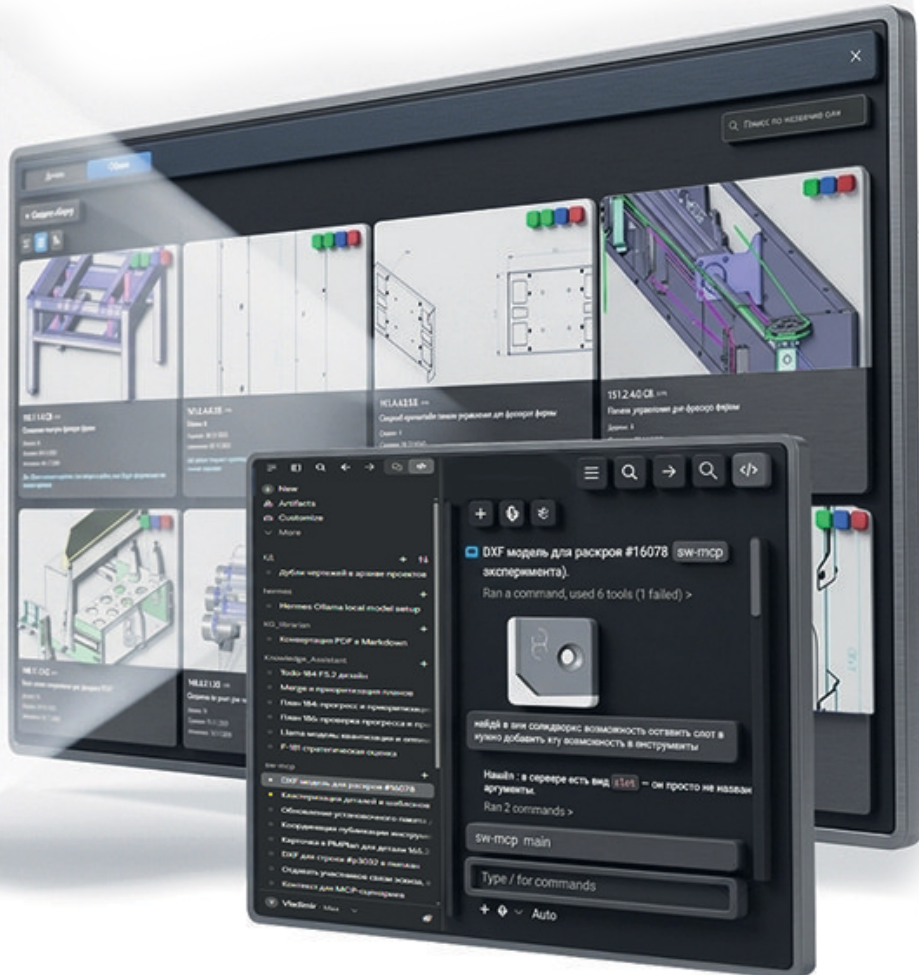


Склад, который помнит, где что лежит

Материалы, заготовки и готовые детали — с точным адресом хранения: стеллаж, полка, ячейка. Приход, перемещение и выдача отмечаются по QR-коду, а остаток всегда совпадает с тем, что лежит на полке.

Склад ведёт учёт по местам хранения: у каждой позиции видно не только количество, но и где именно она лежит и сколько на каждом месте. Готовые детали приходят на склад прямо с производственного маршрута и резервируются под заказ — комплектация сборки перестаёт быть поисками по цеху.

Выдача оформляется в пару касаний с телефона: отсканировал место, выбрал позицию, указал количество. Инвентаризация по QR-кодам занимает часы вместо выходных, а расхождения видны сразу, а не в конце года. Все движения остаются в истории: кто взял, когда и на какой заказ. Остаток на экране — это то, что действительно лежит на полке, и на него можно опираться и в расчёте, и в закупке.



Спросите систему словами

AI-ассистент понимает обычный язык. «Какие заказы горят на этой неделе?», «Кто свободен в четверг на фрезеровке?» — ответ приходит с цифрами из вашей системы, а не из интернета. И он не только отвечает, но и делает.

Ассистент подключается к PMPlan напрямую, через MCP-сервер, и работает с вашими реальными заказами, расчётами, складом и загрузкой — ровно с теми правами, что есть у сотрудника, который задал вопрос. Он не ищет ответ в интернете: он смотрит в вашу базу и показывает, откуда взял цифру. Спросить можно и из браузера, и из мессенджера — прямо из цеха, с телефона. Ответ приходит за секунды.

«Создай расчёт по образцу прошлого заказа для этого клиента». «Перенеси заказ 1420 на неделю и покажи, что сдвинется». «Собери заявку снабжению по дефициту материалов». Каждое действие показывается на подтверждение и остаётся в истории — ассистент предлагает, решение принимает человек. Руководителю это заменяет десяток отчётов, новому сотруднику — неделю обучения. Права соблюдаются жёстко: чего сотрудник не видит в системе, того он не увидит и в ответе ассистента.



Наклейка вместо десяти кликов

Три вида QR-кодов: место хранения, заказ и отгрузка. Наклеили — и телефон стал терминалом: сканирование открывает нужную карточку и сразу предлагает действие, которое уместно именно здесь и сейчас.

Этикетки печатаются прямо из системы на обычном принтере: готовые пресеты под рулонные и листовые форматы, верстать ничего не нужно. QR места хранения открывает содержимое ячейки и операции приёма и выдачи. QR заказа ведёт в карточку: состав, маршрут, статус, документы. QR отгрузки собирает упаковку и подтверждает выдачу клиенту. Размер и состав этикетки настраиваются под ваш принтер.

Сканирование работает в мобильном приложении PMPlan — рабочий не ищет заказ в списке и не переписывает номера, он наводит камеру и выбирает действие из короткого списка. Меньше ручного ввода — меньше ошибок в учёте. Начать можно с одного стеллажа: наклейки печатаются пачкой. Такой же код клеится на паллету, ящик или тележку: особые носители и дорогие терминалы сбора данных не нужны — хватает обычного смартфона.



Один справочник — одна правда о цене

Металл, крепёж, покрытия, расходники — в едином справочнике с ценой, единицами и характеристиками.

Поменяли цену один раз — она встала в расчёты, в заявки на закупку и в себестоимость заказа.

Справочник материалов — фундамент всей экономики производства. Позиция хранит марку, типоразмер, плотность, единицу измерения, цену и поставщика, а карточка редактирования открывается прямо из расчёта: не нужно бросать работу и уходить в настройки. Новые позиции заводятся за несколько секунд, а о дублях система предупреждает сама.

Материал связан с деталями, где он применяется, поэтому видны последствия правки — какие расчёты пересчитаются и какие заказы подорожают. Нормы расхода и отходы учитываются в калькуляции, а остатки подтягиваются со склада: система подсказывает, что пора докупить, пока это не стало срочным. История цен показывает, как менялась закупка в течение года. Импорт прайса поставщика обновляет цены пачкой.



Каждый участок — под контролем

Клик по участку в журнале заказов открывает его настройки и текущую очередь работ. А отчёт по выработке показывает процент выполнения по каждой строке: кто идёт с опережением, а кто отстаёт от нормы.

Участок в PMPlan — не строчка в справочнике, а рабочая единица со своим графиком, составом сотрудников, оборудованием и очередью этапов. Настройки открываются в один клик из журнала заказов: сменность, количество рабочих мест, ответственные, правила планирования. Здесь же видно, чем участок занят прямо сейчас и что стоит в очереди на завтра.

Выработка собирается из фактически закрытых этапов — по каждой строке видно плановое и фактическое время и процент выполнения, подсвеченный цветом. За смену, неделю или месяц, в одном отчёте, без выгрузок в Excel. На этих цифрах нормы перестают быть спорными, а премия — обидной: работник видит тот же экран, что и мастер. Отчёт строится по одному сотруднику, по бригаде или по всему участку, а сравнение периодов показывает, растёт ли выработка после изменений в организации работы.

Готовы навести порядок на производстве?

Подключите PMPlan и управляйте заказами, расчётами и оборудованием из одного окна. Начните бесплатно — без ограничений по функциям.

Мы поможем перенести справочники, настроить маршруты под ваше производство и обучить сотрудников. Первые результаты обычно видны на второй неделе: заказы перестают теряться, а сроки становятся предметом расчёта, а не спора.

Демонстрация под ваши задачи

Помощь с переносом данных

Сопровождение после запуска

Свяжитесь с нами

Ответим на вопросы, покажем демо и поможем начать работу.

САЙТ

pmplan.ru

ПОЧТА

info@pmplan.ru

ТЕХПОДДЕРЖКА

+7 (965) 000-02-50

КОМПАНИЯ

ООО «ПМПЛАН», Санкт-Петербург

PMPlan работает в паре с PMTime — нашей системой учёта рабочего времени и контроля доступа. Производство и люди считаются в одном контуре: pmtime.ru

Для записей
